

Załącznik 1 do zapytania ofertowego nr 3/2018
na dostawę fabrycznie nowego systemu do odciążenia wiórów i trocin

SYSTEMU DO ODCIĄGU WIÓRÓW I TROCIN

Przedmiotem zamówienia jest dostawa systemu do odciążenia wiórów i trocin kompletnie wyposażonego w niezbędne instalacje w sposób przystosowany do prowadzonej produkcji (dalej również jako instalacja). System będzie wykorzystywany w procesie produkcji i przygotowania okien dachowych z drewna, głównie z drewna sosnowego. Stanowić ona będzie niezbędny element wyposażenia hali produkcyjnej, w której produkowane są okna drewniane. Główne elementy systemu umiejscowiony będzie na zewnątrz hali produkcyjnej.

W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest wykonać dokumentację powykonawczą, w zakres której wchodzi:

- dokumentacja techniczna zainstalowanych urządzeń wraz z oceną zgodności według Dyrektywy Nr 2006/42/WE (dyrektywa w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn),
- projekt wykonawczy elektryczny,
- instrukcja eksploatacji.

Przedmiot zamówienia powinien charakteryzować się nie gorszymi parametrami technicznymi oraz wyposażeniem niż podane poniżej:

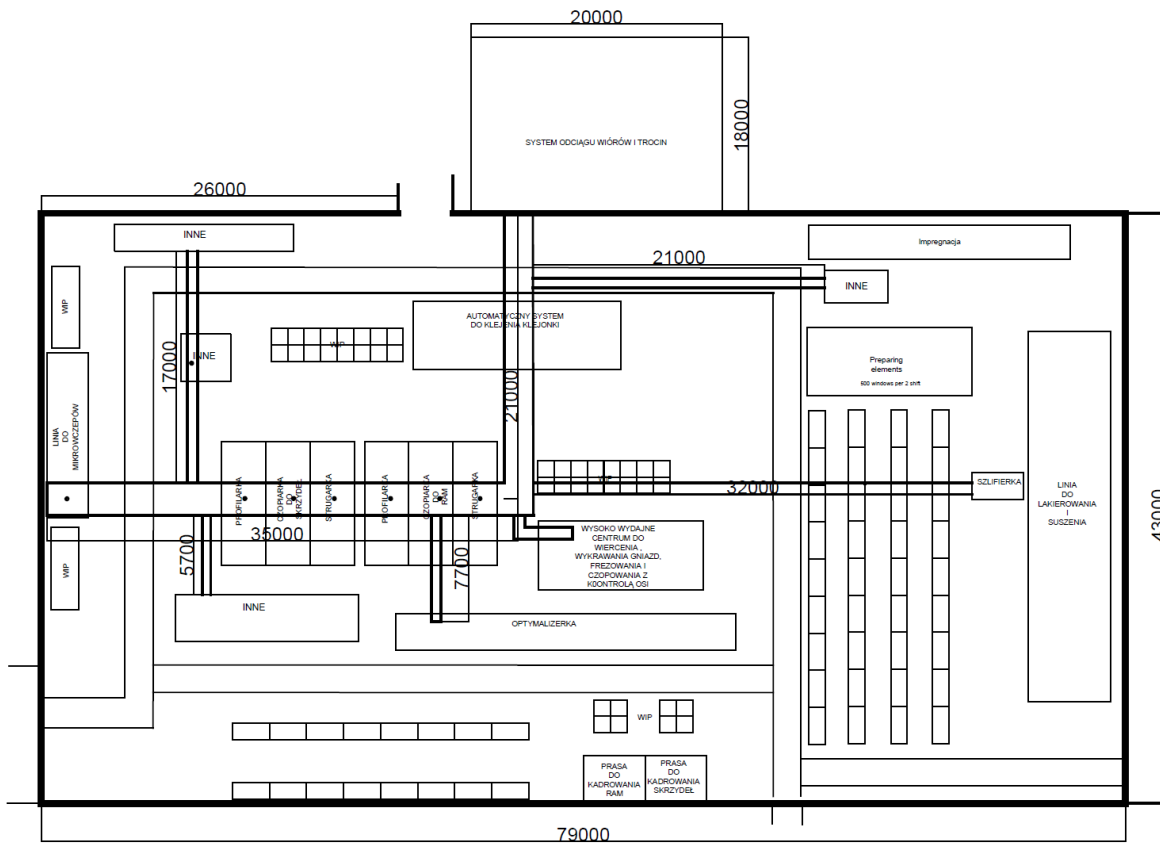
- wydajność instalacji nie niższa niż 100000 m³/h
- instalacja podciśnieniowa
- ciśnienie statyczne w instalacji minimum nie niższe niż 4000 Pa,
- filtr modułowy wyposażony w całą konstrukcję niezbędną do jego montażu,
- system automatycznego oczyszczania worków filtracyjnych sprężonym powietrzem. W jednym momencie mogą być czyszczone max. 3 worki filtracyjne
- tkanina filtracyjna oczyszczająca powietrze poniżej 0,2 mg/m³ pyłu resztkowego
- automatycznie regulowana wydajność wentylatorów w zależności od zapotrzebowania na odciążenie z maszyn poprzez falownik i czujnik ciśnienia,
- instalacja z rekuperacją powietrza do hali, kłapa odciążająca wybuch na powrocie powietrza, kłapa przeciwpożarowa na powrocie powietrza,
- wentylatory zamontowane po czystej stronie odpylanego powietrza
- drzwi rewizyjne filtra do kontroli serwisowych oraz prac konserwacyjnych wyposażone w

czujnik otwarcia łącznie z drabiną

- wytrzymałość konstrukcji filtra na podciśnienie nie mniejsze niż 5000 Pa
 - filtr wykonany z blach cynkowanych ogniowo o grubość nie niższej niż 2 mm
- odbiór materiału poprzez certyfikowaną służbę celkową wykonaną zgodnie z dyrektywą Atex
- cała instalacja zgodna z obowiązującymi normami oraz spełniająca wymogi przepisów BHP oraz ppoż., filtr zgodny z dyrektywą Atex
 - kompletny rurociąg
 - kompletne sterowanie (szafa sterująca wyposażona w panel operatorski do wizualizacji pracy instalacji, falowniki wyposażone w filtry częstotliwości klasy A)
 - długość instalacji 45-55 mb dla głównej rury, dodatkowo cała kompletna instalacja od króćca w każdej maszynie do rury głównej wraz z zasuwami,
 - sprężarka śrubowa o wydajności pomiędzy 10- 12 m³/min, minimalne ciśnienie pracy 4 do 5 bar, maksymalne ciśnienie pracy 8-10 bar
 - osuszacz chłodniczy, maksymalne ciśnienie 14 bar, wydajność przy ciśnieniu roboczym pomiędzy 12 do 13 m³ /min, zabezpieczenie przed zamrażaniem, zestaw przyłączy.
 - filtr wstępny, wydajność do pomiędzy 12 do 14 m³ /min, usuwa cząsteczki do 0,1 mikrona, wyposażony w wskaźnik oraz automatyczny spust.
 - zbiornik sprężonego powietrza, pojemność pomiędzy 2000 a 3000 m³, dopuszczalne ciśnienie pomiędzy: 10 -12 bar, temperatura robocza - 20/50°C, armatura.

Główne maszyny do przyłączenia do instalacji:

- strugarka 4 stronna – 2 sztuki,
- optymalizerka - 1 sztuka,
- linia do mikrowczepów - 1 sztuka,
- profilarka – 2 sztuki,
- czopiarka do skrzydeł – 1 sztuka,
- czopiarka do ram – 1 sztuka,
- wysoko wydajne centrum CNC – 1 sztuka
- inne małe maszyny obróbcze – minimum 6 sztuk.



— MAGISTRALA POŁĄCZEŃ

SCHEMAT WSTĘPNY USTAWIENIA I ROZPROWADZENIA SYSTEMU DO ODCIĄGU WIÓRÓW I TROCIN