

Zambrów, 23.10.2018 r.

ZFO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Fabryczna 4, 18 – 300 Zambrów

Wszyscy Wykonawcy

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Zamawiający informuje, że w dniach 16 – 17 października 2018 r. wpłynęły do niego pytania od Wykonawców, których treść wraz z odpowiedziami przekazuje poniżej.

1. Dnia 16 października 2018 r. do Zamawiającego wpłynęło następujące pytanie:

„Czy dopuszczacie Państwo składanie ofert na optymalizerkę z nieco inną specyfikacją - różniącą się od tej wpisanej do zapytania ofertowego?

Możemy zaproponować Państwu optymalizerkę z podobną specyfikacją i konfiguracją ale z innym sposobem docisku elementów i mniejszą prędkością transportera podającego elementy do zespołu cięcia (prędkość (...) w najszybszej wersji to 250 m/min)”.

Odpowiedź: Zamawiający nie **wyraża zgody na zmianę** zapytania ofertowego w zakresie wymagań dla sposobu docisku elementów oraz na zmianę zapytania ofertowego w zakresie prędkości transportera podającego elementy do zespołu cięcia.

2. Z uwagi na nieprecyzyjność pytania (z pkt 1) oraz nieostrość sformułowania „podobną specyfikacją i konfiguracją”, Zamawiający zwrócił się z prośbą o doprecyzowanie pytania poprzez wskazanie parametrów/wymagań, o których zmianę wnioskuje Wykonawca. W odpowiedzi na tę prośbę, Zamawiający dnia 17 października 2018 r., uzyskał następujące pytanie:

„Witam,

udało mi się przygotować takie „szybkie” porównanie wartości i danych z zapytania ofertowego oraz oferowanego przez nas (...).

Jeżeli będziecie Państwo zainteresowani naszą propozycją prosimy o maila z informacją że dopuszczacie Państwo złożenie oferty z inną specyfikacją niż ta z zapytania ofertowego (...).

(...) jest bardzo elastycznym producentem i mamy pełną gamę opcji które mogą znacznie usprawnić Państwu pracę lub podnieść wydajność maszyny”.

Wykonawca wraz z pytaniem wysłał Zamawiającemu plik PFD z porównaniem danych technicznych urządzenia wymaganego przez Zamawiającego z innym urządzeniem. Plik wysłany przez Wykonawcę stanowi załącznik do niniejszej odpowiedzi na pytania.

Odpowiedź: Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości zmiany paramentów optymalizerki w zakresie wskazanym przez Wykonawcę. **Zamawiający nie dopuszcza rozwiązania zaoferowanego przez Wykonawcę, z uwagi na następujące kwestie odnoszące się do oferowanego urządzenia:**

- brak programowania szerokości desek, uniemożliwia Zamawiającemu podłączenie maszyny w linię technologiczną, która będzie stanowiła jeden z jej elementów,
- brak wymaganej ilości min. 8 klas jakości – okna dachowe są specyficznym produktem w którym każda pocięta deska ma nadawaną klasę jakości, również w zależności od umiejscowienia deski w danym elemencie zarówno skrzydła, jak i futryny, żeby podczas klejenia operator mógł ją odpowiednio ułożyć,
- brak wymaganej prędkości posuwu 270 m/min. – jak wyżej wspomniano maszyna będzie stanowiła układ linii technologicznej, gdzie robocza prędkość przesuwu elementów powinna mieć do 270 m/min.,
- brak zmotoryzowanego podnoszenia rolek, co uniemożliwi zainstalowanie maszyny w linii technologicznej, gdzie wszystkie parametry będą ustawiane według programowania,
- brak możliwości programowania wyrzutnika dla każdego elementu z uwzględnieniem szerokości; ręczne ustawianie rolek w zależności od grubości elementu kłóci się z ideą szybkich i dokładnych przebrojeń, wymaganych w linii technologicznej, w jakiej będzie stała maszyna.

ZFO sp. z o.o.
Fabryczna 4, 18-300 Zambrów
7231629980, REGON: 380564991
-1-

ZFO Sp. z o.o.
Fabryczna 4, 18-300 Zambrów
PREZES ZARZĄDU
Waldemar Gajewski
-1-

* (...) – oznacza treści zanonimizowane w celu uniemożliwienia identyfikacji Wykonawcy składającego pytania

Załączniki:

- plik wykonawcy – porównanie danych technicznych.