

Załącznik 1 do zapytania ofertowego nr 6/2018
na dostawę i montaż fabrycznie nowej optymalizerki

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż optymalizerski spełniającej poniższe wymagania:

Optymalizerka składać się będzie z 2 niezależnych modułów:

- 1) piły optymalizującej przelotowej,
- 2) taśmy sortującej.

Ze względu na ograniczenie miejsca w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego, cała maszyna nie powinna być dłuższa niż 18 metrów.

1. Wymagania dotyczące piły optymalizującej przelotowej

Piła optymalizująca przelotowa z powinna zapewniać pełną optymalizację wad, kryteria optymalizacji: długości elementów, klasy jakości drewna, opłacalności.

Maszyna będzie wyposażona w układ odczytujący znaki określające pozycję defektów drewna

Możliwość programowania min. 16 szerokości desek

Możliwość programowania min. 8 klas jakości

Robocza prędkość przesuwu elementów do 270 m/min.

Możliwość regulacji czasu cięcia deski

Podwójny siłownik podnoszenia piły z funkcją amortyzowania ruchu

System transportu elementów gwarantujący nieuszkodzenie powierzchni elementów – brak twardych docisków, które mogą pozostawić ślady na elementach

Minimum 9 górnych zespołów swobodnych rolek dociskowych elementu

Rolki dociskowe z naciskiem na całą szerokość elementu ciętego

Zmotoryzowane przestawianie pozycji rolek w zależności od grubości elementów ciętych

Szerokość desek maksymalnie 250 mm

Grubość desek maksymalnie 70 mm

Piła tnąca minimum 500 mm średnicy

Czas cięcia regulowany od 0,1 do 0,7 sekundy

Precyzja ciętych elementów (wartości średnie dla desek prostych jednorodnych):

- do 1 metra długości $\pm 0,7$ mm

Powyżej 1 metra długości $\pm 0,1\%$ zaprogramowanej długości.

Wydajność:

- 1) długość ucięcia 100 milimetrów : do 150 cięć na minutę,
- 2) długość ucięcia 250 milimetrów : do 125 cięć na minutę,
- 3) długość ucięcia 500 milimetrów : do 100 cięć na minutę,
- 4) długość ucięcia 1000 milimetrów : do 75 cięć na minutę,

Panel sterujący maszyny niezależny od głównego korpusu, z możliwością przestawienia.

2. Wymagania taśmy sortującej

Taśma sortująca z niezależnymi wyrzutnikami

Prędkość taśmy sortującej minimum 125 m/min.

Możliwość dowolnego programowania wyrzutnika dla każdego elementu z uwzględnieniem: długości, szerokości i klasy deski

Długość taśmy sortującej minimum 9 metrów

Ilość wyrzutników z siłownikami minimum 6 sztuk

Ilość wyrzutników zdmuchiaczy minimum 1 sztuka

Elementy ruchome taśmy sortującej całkowicie zabudowane za pomocą osłon

Stół odbiorczy materiału lub suporty do zainstalowania stołów przednich dla wysortowanych elementów